

# ZERTIFIKAT

Hiermit wird bestätigt, dass das Unternehmen

**UNITECH-Elektroakustik GmbH**  
Rosenthaler Str. 23  
31737 Rinteln

ein Qualitätsmanagementsystem  
nach

**DIN EN ISO 9001**

Ausgabe 2008-12

für den Geltungsbereich:

Vertrieb, Planung, Projektierung, Montage, Inbetriebnahme,  
Abnahme, Service und Instandhaltung von  
Sprachalarmanlagen

eingeführt hat und anwendet.

Zertifikat Nr.:	SW21301129UE
Ausgestellt am:	29.11.2013
Gültig bis:	30.04.2016

Akkreditiert durch EQC nach  
DIN EN 45012 / DIN EN ISO/IEC 17021



Leiter der Zertifizierungsstelle

**DZGM**  
Deutsche Zertifizierungsgesellschaft  
Mittelstand GmbH  
Uhlandstraße 1, D-89290 Buch  
[www.DZGM.de](http://www.DZGM.de)

